

LTSM – Laboratoire tri ionique par les systèmes moléculaires auto-assemblés

Impact de la position et du degré de ramification sur l'extraction de l'uranium par les amines tertiaires. Une étude supramoléculaire et thermodynamique.

E. Guerinoni¹, Z. Lu¹, <u>F. Giusti¹</u>, S. Dourdain¹, J.-F. Dufrêche¹, R. Motokawa², Y. Ueda², N. Aoyagi³, T. Zemb¹ and S. Pellet-Rostaing¹

ICSM, Univ Montpellier, CEA, CNRS, ENSCM, Marcoule, France
Materials Sciences Research Center, Japan Atomic Energy Agency, Ibaraki 319-1195, Japan
Advanced Science Research Center, Japan Atomic Energy Agency, Ibaraki 319-1195, Japan





ENS



3. Shmidt, V. S. Amine Extraction; Moskova, 1970

Production minière d'uranium et procédé AMEX

□ Le procédé AMEX

- Lixiviat = acide sulfurique + oxydes et cations métalliques (U, Th, Mo, V, Zr, Fe)
- Diluant = kérosène + modifieur de phase (MP) = isodécanol
- Extractant = mélange ($C_8 + C_{10}$) amines III (Alamine 336) voire ammoniums IV (Aliquat 336)



Limitations du procédé AMEX





Limitations du procédé AMEX



Dégradation de l'extractant^(5,6)

- Catalysée par V^V + participation du MP
- 50 % alamine dégradés en 250 j
- ➢ Mélange amines II/III => sélectivité ↓↓



□ Formation de la troisième phase⁽⁷⁾

- Criticité (en aval du cycle)
- ➢ Efficacité et sélectivité ↓↓
- ➤ Viscosité ↑ ↑



Comprendre pour optimiser à l'échelle du laboratoire





Comprendre pour optimiser à l'échelle du laboratoire





Thèse Elise Guèrinoni (2020-2023)

L'approche thermodynamique iénaïque – théorie^(8,9)







11. Lu et al., J. Mol. Liq., 349, 118409, 2022.

Exemple : Propriétés d'extraction des amines ramifiées

Contexte



=> *I*_{alkvie} ↓, [H⁺]_{Org}↑ et [H₂O]_{Org} ↑

 $D_{II} = f$ (topologie) => Encombrement azote $\uparrow D_{II} \downarrow \downarrow$

Conditions :

[Amine] = 0,05-0,4 M

(9)

Sur la base de ce qui a été observé lors de travaux antérieurs⁽¹¹⁾ :

Exemple : Propriétés d'extraction des amines ramifiées



Contexte

Sur la base de ce qui a été observé lors de travaux antérieurs^(11,12) :



Exemple : Propriétés d'extraction des amines ramifiées



Contexte:

- Structure branchée = stabilité Φ à faible teneur en MP
- Structure branchée = prévention de la dégradation de l'extractant ?

Comprendre pour optimiser => disposer d'un extractant ramifié avec D_U et $FS_{U/Mn+}$ >> 1

- > Multiplier les structures => synthèse isomères C_8 ramifiés en position intermédiaire
 - Synthèse de la 4-éthylhexylamine et de la 5-méthylheptylamine (racémique)



Synthèse des trialkylamines





Modulation nombre de ramification/trialkylamine

Effet position/nombre de ramifications⁽¹³⁾



(12)

Trialkylamines utilisées



□ Impact sur les propriétés d'extraction



Structure de la phase organique





Qualitativement :

- Signaux caractéristiques d'un objet sphérique
- Plus la ramification est proche de N, plus l'intensité diffusée baisse

Baisse $I(q) = \downarrow R_{ag}$ ou $\downarrow V_{ag}$? \Rightarrow Interprétation nécessite un ajustement des données

Structure de la phase organique





 $I(q) = \frac{N}{V_{\text{sond}\acute{e}}} \rho^2 V_{\text{obj}}^2 P(q) S(q)$

<u>Facteur de forme :</u> Sphère cœur-coquille

Facteur de structure :

Sphères dures ou sphères dures collantes de Baxter (attractive)

(b) Aggregate radius R and (Å)





| 0A 3.9 | | | | | | |
|-----------|--|---------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|---|------------|
| | | | | | Me-6-3 | - |
| | Me-5-1 | | Me-5-2 | 2 | Me-5-3 | 1 |
| | E+ / 1 | 3.6 | E+ 4 2 | 3.8 | E+ 4 2 | 3.6 |
| | CL-4-1 | 4.4 | El-4-2 | 3.9 | EL-4-3 | 3.4 |
| | Et-2-1 | | Et-2-2 | | Et-2-3 | 1 |
| | | 2.3 | | 1 | <u> </u> | 1 |
| DA 5.5 | | | | | | |
| 5.5 | | | | | Me-6-3 | |
| | Me-5-1 | L | Me-5-2 | 2 | Me-5-3 | |
| | | 4.8 | | 4.9 | | 4.6 |
| | Et-4-1 | | Et-4-2 | | Et-4-3 | |
| | | - 0 | | | | |
| | Ft-2-1 | 5.0 | Ft-2-2 | 4.5 | Ft-2-3 | 4.5 |
| | Et-2-1 | 5.0 3.4 | Et-2-2 | 4.5 1.9 | Et-2-3 | 4.5 1.4 |
| 04 | Et-2-1 (e) Dilu | 5.0 3.4 | Et-2-2 penetra | 4.5 1.9 tion | Et-2-3 x | 4.5 1.4 |
| OA 1.3 | Et-2-1 (e) Dilu | 5.0 3.4 | Et-2-2 penetra | 4.5 1.9 tion | Et-2-3 | 4.5 1.4 |
| OA 1.3 | Et-2-1 (e) Dilu | 5.0 3.4 | Et-2-2 penetra | 4.5 1.9 tion | Et-2-3 <i>x</i> Me-6-3 | 4.5 |
| OA 1.3 | Et-2-1 (e) Dilu Me-5-1 | 5.0 3.4 | Et-2-2 penetra Me-5-2 | 4.5 1.9 tion | Et-2-3 <i>x</i> Me-6-3 Me-5-3 | 4.5 |
| OA 1.3 | Et-2-1 (e) Dilu Me-5-1 | 5.0 3.4 uent | Et-2-2 penetra Me-5-2 | 4.5 1.9 tion 2 0.9 | Et-2-3 <i>x</i> Me-6-3 Me-5-3 | 4.5 1.4 |
| OA 1.3 | Et-2-1 (e) Dilu Me-5-1 Et-4-1 | 5.0 3.4 uent 1.2 | Et-2-2 penetra Me-5-2 Et-4-2 | 4.5 1.9 tion | Et-2-3 x Me-6-3 Me-5-3 Et-4-3 | 4.5 |

| TOA | | | |
|-----------------|---|--|---|
| 10.44 | | | |
| | | | Me-6-3 |
| | | | - |
| | Me-5-1 | Me-5-2 | Me-5-3 |
| | 10.1 | 10.0 | 9;4 |
| | Et-4-1 | Et-4-2 | Et-4-3 |
| | 9.3 | 9.9 | 9.5 |
| | Et-2-1 | Et-2-2 | Et-2-3 |
| | | | |
| (| 8.8 d) Shell thick | 6.1 kness∆t _{shell} | 6.0 (Å) |
| (TOA 5.6 | 8.8 d) Shell thick | 6.1 kness∆t _{shell} | 6.0 (Å) |
| (TOA 5.6 | 8.8 d) Shell thick | 6.1 kness∆t _{shell} | 6.0 (Å) Me-6-3 |
| (TOA 5.6 | 8.8 d) Shell thick Me-5-1 | 6.1 kness ∆t _{shell} Me-5-2 | 6.0 (Å) Me-6-3 - Me-5-3 |
| (TOA 5.6 | 8.8 d) Shell thick Me-5-1 5.3 | 6.1 kness <i>Δ t</i> shell Me-5-2 5.1 | 6.0 (Å) Me-6-3 - Me-5-3 4.9 |
| (TOA 5.6 | 8.8 d) Shell thick Me-5-1 5.3 Et-4-1 | 6.1 kness <i>Δ t</i> shell Me-5-2 5.1 Et-4-2 | 6.0 (Å) Me-6-3 - Me-5-3 4.9 Et-4-3 |
| (TOA 5.6 | 8.8 d) Shell thick Me-5-1 5.3 Et-4-1 4.2 | 6.1 xness <i>Δ t</i> _{shell} Me-5-2 5.1 Et-4-2 5.4 | 6.0 (Å) Me-6-3 - Me-5-3 4.9 Et-4-3 5.0 |
| (TOA 5.6 | 8.8 d) Shell thick Me-5-1 5.3 Et-4-1 4.2 Et-2-1 | 6.1 cness <i>Δ t</i> shell Me-5-2 5.1 Et-4-2 5.4 Et-2-2 | 6.0 (Å) Me-6-3 - Me-5-3 4.9 Et-4-3 5.0 Et-2-3 |

(f) Stickyness parameter τ⁻¹ (k_BT) TOA 5.9 Me-5-1 Me-5-2 Me-5-3 1.3 1.1 H.S Et-4-1 Et-4-2 Et-4-3 13.3 H.S H.S Et-2-1 Et-2-2 Et-2-3 H.S H.S H.S



Nb de ramification et proximité à N \uparrow

 \Rightarrow R_{ag} et $N_{\mathrm{ag}}\downarrow$

 \Rightarrow Pénétration diluant et interaction attractive \downarrow

 \Rightarrow Objets plus petits et moins enclins à la 3^{ème} phase

(14)

Approche thermodynamique iénaïque





- $\Delta G_{\text{complexation}} \ll 0$ (typiquement exergonique)
 - $\Delta G_{\text{complexation}} << \Delta G_{\text{transfert}} < 0$ (« faiblement » exergonique)
 - Freins endergoniques au transfert :

 $-\Delta G_{\text{micellisation}} =$ frein majoritaire (diminution d'entropie du système induite par l'agrégation)

- ΔG_{aoutte} : varie peu avec la topologie

- $\Delta G_{\text{courbure}}$: varie le plus avec la topologie (pénétration du diluant et rigidité du film d'extractant)

Conclusion et perspectives



(16)



1 ou 2 chaînes ramifiées loin de l'azote

- Amélioration du facteur de séparation
- Agrégation favorisée
- Formation de 3^{ème} phase

Ramification éthyle loin de l'azote

- $\Delta G_{\text{courbure}}$ augmente, agrégat plus rigide
- Interactions attractives diminuent
- Moins de 3^{ème} phase
- Extraction efficace

Ramification proche de l'azote

- $\Delta G_{\text{courbure}}$ trop élevée, agrégation impossible
- Pas d'extraction
- \Rightarrow Ajuster [MP] pour optimiser R_{ag} et FS
- \Rightarrow Synthèse et caractérisation propriétés Et-3 et Me-4
- \Rightarrow Synthèse/caractérisation hybrides C₈ Et-n/Me-m

Remerciements



Le LTSM :



Experts iénaïque :

T. Zemb (LTSM) J.-F. Dufrêche Le JAEA :

R. Motokawa Y. Ueda N. Aoyagi,

Le GDR PROMÉTHÉE

Les tutelles :



Chimie Montpellier

(17)